

Einführung In Die Maschinenelemente Gestaltung Be

If you ally compulsion such a referred **einführung in die maschinenelemente gestaltung be** book that will offer you worth, acquire the no question best seller from us currently from several preferred authors. If you want to witty books, lots of novels, tale, jokes, and more fictions collections are in addition to launched, from best seller to one of the most current released.

You may not be perplexed to enjoy every books collections einführung in die maschinenelemente gestaltung be that we will totally offer. It is not all but the costs. Its roughly what you habit currently. This einführung in die maschinenelemente gestaltung be, as one of the most dynamic sellers here will enormously be accompanied by the best options to review.

Kombinierte Fügeverbindungen Klaus Wittke 2013-11-22 In diesem Buch wird erstmals das Wissen zu den kombinierten Fügeverbindungen zusammengefaßt dargestellt. Die Vielfalt der Kombinationsmöglichkeiten erfordert eine problembezogene Systematik der Fügeverbindungen und eine praxisorientierte Auswahlstrategie. An mehr als 50 ausgewählten Beispielen, die in Katalogform aufbereitet sind, werden die unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten der kombinierten Verbindungen aufgezeigt. Detaillierte Angaben zu den einzelnen kombinierten Fügeverbindungen erleichtern dem in der industriellen Praxis tätigen Ingenieur die zielgerichtete Auswahl und Anwendung dieser Verbindungen. Die Autoren unterstützen mit dieser Veröffentlichung die neuen VDI-Richtlinien von 1996.

Bewegungsverhalten von Kugelgelenken in Fahrzeugachsen im akustisch relevanten Frequenzbereich Thomas Stietz 2018-03-07 Thomas Stietz untersucht das Bewegungsverhalten und die dynamischen Eigenschaften von Kugelgelenken für den Lastfall Kippen. Im Gegensatz zu Elastomerlagern wurden die stark reibungsbehafteten Kugelgelenke unter diesem Gesichtspunkt bisher kaum beachtet, obwohl der durch das Abrollen der Reifen entstehende Körperschall im Frequenzbereich zwischen 30 Hz und 400 Hz einen dominanten Einfluss auf die Schallabstrahlung in die Fahrgastzelle hat. Bei der Rotationsbewegung im Gelenk treten außerdem Haft- und Gleitzustände in Abhängigkeit von einer niederfrequenten Grundanregung auf, die sich auf die dynamischen Eigenschaften der Gelenke im akustisch relevanten Frequenzbereich auswirken. Der Autor Thomas Stietz promovierte am IVK der Universität Stuttgart und ist nun an einer beruflichen Schule im Lehramt mit den Schwerpunkten Fahrzeug- und Fertigungstechnik tätig.

Einführung in die Fertigungstechnik Engelbert Westkämper 2013-03-09 Dieses einführend angelegte Lehrbuch gibt einen Überblick über das Gebiet der Fertigungstechnik. Es orientiert sich deshalb an den wichtigsten in der industriellen Produktion eingesetzten Verfahren. Inhaltliche Gliederungsgrundlage bildet wie auch in den bisherigen Auflagen die DIN 8580. Behandelt werden Verfahren zur Bearbeitung metallischer und keramischer Werkstoffe, wobei auch nichtmetallische Werkstoffe auf der Basis von polymeren und nachwachsenden

Rohstoffen berücksichtigt werden. Ferner wird der Miniaturisierung von Produkten und Komponenten durch die Techniken der Mikrofertigung Rechnung getragen. Die neubearbeitete Auflage legt den Schwerpunkt auf die Gesamtbetrachtung des Produktlebenszyklus. Die neuen Kapitel zum Rapid Prototyping und zum Recycling technischer Produkte bilden hier die Basis. Die systematische und leicht verständliche Darstellungsweise mit zahlreichen Abbildungen und grundsätzlichen Wirkprinzipien führt die Studierenden schnell in die Fertigungslehre ein.

Deutsche Nationalbibliographie und Bibliographie der im Ausland erschienenen deutschsprachigen Veröffentlichungen 1996

Dubbel: Taschenbuch für den Maschinenbau W. Beitz 2013-08-13

Laserstrahlschweißen von Kupfer- und Aluminiumwerkstoffen in Mischverbindung

Andreas Leitz 2016-02-22 Keine Angaben

Einführung in das Methodische Konstruieren Paul Naefe 2012-10-31 Dieses Lehrbuch orientiert sich an den VDI-Richtlinien 2221 und 2222. Ausgehend von der Beschreibung der betrieblichen Einordnung der Konstruktion wird anschaulich dargestellt, wie auf der Basis der Systemtechnik die Tätigkeit des Konstruierens mit methodischer Unterstützung effizient, zielsicher und mit optimalem Ergebnis erfolgen kann. Die Beschreibung anzuwendender Methoden bleibt auf die wesentlichsten beschränkt. Schwerpunkte bilden die Themen Funktionenstruktur und kostengerechtes Konstruieren mit starkem Praxisbezug. Für Studierende aber auch für Ingenieure und Techniker dient dieses Buch als zuverlässiger Ratgeber und ermöglicht einen raschen Zugang zum methodischen Konstruieren. In der aktuellen Auflage wurde das Kapitel Arbeitsschritte des Konstruktionsprozesses vollständig neu überarbeitet; Übungsaufgaben mit Lösungen wurden ergänzt sowie viele Bilder qualitativ verbessert. Der Inhalt Grundlagen - Notwendigkeit des methodischen Konstruierens - Arbeitsschritte des Konstruktionsprozesses - Methodenauswahl - Aufgabenstellung - Konzipieren - Entwerfen und Gestalten - Ausarbeitung - Rationalisierung durch Variantenmanagement - Übungsaufgaben mit Lösungen Die Zielgruppen Studierende der Fachrichtung Maschinenbau mit Abschluss Bachelor of Mechanical Engineering Ingenieure und Techniker in Konstruktionsabteilungen Der Autor Dr.-Ing. Paul Naefe war Professor an der FH Köln und lehrte dort die Arbeitsgebiete Maschinenelemente und Konstruktionssystematik.

Einführung in die Maschinenelemente Bernd Künne 1999

Betriebsfestigkeit, Federn, Verbindungselemente, Schrauben Hubert Hinzen 2022-06-06 Das Fach Maschinenelemente versteht sich als eine Art Baukasten, der die Komponenten bereitstellt, mit denen schließlich die vollständige Maschine zusammengestellt wird. Gerade in jüngerer Vergangenheit hat dieses Fach eine deutliche Wandlung erfahren, weil die traditionell im Vordergrund stehende Katalogisierung der Maschinenelemente wegen des Internets inzwischen außerhalb der klassischen Lehrbuchliteratur aktueller verfügbar ist. Da diese überbordende Informationsflut aber vorrangig kommerzielle Ziele bedient, fällt dem Lehrbuch die Aufgabe zu, eine ingenieurwissenschaftliche Basis zu schaffen: Eine klare, didaktisch optimierte Struktur soll die Orientierung in diesem häufig unübersichtlichen Umfeld erleichtern. Das vorliegende Buch geht von den Modellfällen der Mechanik aus und erweitert sie in wohl dosierten Schritten zum realen Maschinenelement. Dieser erste Band behandelt zunächst die elementare Bauteildimensionierung, darauf aufbauend Achsen, Wellen und

Betriebsfestigkeit, Federn, Verbindungstechniken sowie Schrauben. Zur weiteren Vertiefung ist jedem Abschnitt ein im Schwierigkeitsgrad differenziert abgestimmter Aufgabenteil zugeordnet, der Wissen in Können überführen soll. Die Lösungen zu den Aufgaben sind in tabellarischer Form im Anhang des Buches aufgeführt. Darüber hinaus sind die ausführlichen Berechnungen im Internet abrufbar. Ein Verzeichnis der Fachliteratur und der Normen erleichtert weitergehende Anwendungen.

"Kunst" und Wissenschaft in der Technik des 20. Jahrhunderts Matthias Heymann 2005

Berechnung radial und axial schließender Reibungs- und Fliehkraftkupplungen: Reibungswinkel und rotatorische Reibung bei Kupplungen, Eigenfrequenzen von Kupplungen und Getrieben Dieter Wilfried Renno 2014-08 Fliehkraftkupplungen werden zumeist als radial schließende Reibungskupplungen gebaut. Die Ermittlung der Schaltkraft durch Integration der Normalkraftkomponente in Wirkrichtung führt auf den übertragbaren Teil des Reibmomentes bei radialer Reibung, das Schaltmoment, mit dem das Lastmoment übertragen wird. Das Verhältnis von Schalt- zu Reibmoment wird als Hypothese für den Reibungskegel bei rotatorischer Reibung verwendet und bildet zugleich ein Kriterium für die Sicherheit gegen Rutschen. Der Antrieb mit Reibungskupplung muss im stationären Betrieb bei radialer Reibung das Reib- und Führungsmoment aufbringen, bei axialer Reibung das Reib- und Lastmoment. Mit der Differentialrechnung lassen sich Kriterien für die Einschaltdrehzahl, Drehzahl des Haftreibbeginns und der radialen Breite der Fliehkörper herleiten. Die Berechnungen der Eigenfrequenzen von Torsionsschwingungen mit der homogenen Bewegungs-DGL unterscheiden zwischen Kupplungen mit einer Beschleunigung und Getriebestufen mit zwei Beschleunigungen der Massenträgheitsmomente. Bei der Herleitung der Eigenfrequenzen von Torsionsschwingungen aus der partiellen DGL wird die Wellengleichung als Poisson-Gleichung behandelt. Das Torsionsmoment ist das doppelte Produkt aus polarem Trägheitsmoment, Schubmodul und differentieller Drillung. Autor: Dieter Renno, geboren und aufgewachsen in Düsseldorf Studium Maschinenbau, Thema der Diplomarbeit in 2010: „Berechnung und Auslegung von Fliehkraftkupplungen“. Erweiterung des Themas in den nachfolgenden Jahren zu „Berechnung radial und axial schließender Reibungs- und Fliehkraftkupplungen. Reibungswinkel und rotatorische Reibung bei Kupplungen, Eigenfrequenzen von Kupplungen und Getrieben“.

Analyse der Konsequenzen einer TQM-Einführung im Unternehmen Claudia Michalik 2001-09-06 Inhaltsangabe: Einleitung: Total Quality Management ist zu einem Schlagwort der 90er Jahre geworden, wenn es um ein umfassendes Qualitätsverständnis in allen Bereichen des Unternehmens geht. Viele haben sich dieser ganzheitlichen Denkweise voller Enthusiasmus angeschlossen und versucht, ihre Unternehmen auf den Weg zu einem erweiterten Qualitätsdenken zu führen. Jetzt, fast ein Jahrzehnt später, stellt sich die Frage, was diesen Unternehmen die Einführung von TQM gebracht hat. Inwieweit wurden ihre Erwartungen erfüllt, in welchen Bereichen sind sie enttäuscht worden und wo haben sie vielleicht eine ganz andere Richtung als erwartet eingeschlagen? Diese Arbeit soll dazu beitragen, neben Strategien und Methoden den Nutzen aufzuzeigen, den die Einführung und Implementierung von TQM in zahlreichen Unternehmen bewirkt hat. Welchen Weg sind die Unternehmen zur Entwicklung eines ganzheitlichen Qualitätsdenkens gegangen und an welcher Stelle sind sie bereits angekommen? Welche Verbesserungen werden auch in Zukunft nötig sein, um in vielen kleinen Schritten kontinuierlich zu unternehmensweiten Spitzenleistungen zu gelangen? Anhand einer empirischen Untersuchung von insgesamt 245

Unternehmen soll neben dem Status quo insbesondere der konkrete Nutzen aufgezeigt werden, der mit der Einführung von TQM verbunden ist. Dazu wird eine modulare Betrachtung von TQM vorgeführt. Durch das Aufdecken von Defiziten und Schwachstellen werden im weiteren Verlauf der Arbeit Handlungsempfehlungen gegeben, um die Implementierung von TQM in Zukunft noch effizienter zu gestalten. Inhaltsverzeichnis: Inhaltsverzeichnis: Vorwort I Inhaltsverzeichnis II Abbildungsverzeichnis V Tabellenverzeichnis VIII Abkürzungsverzeichnis IX 1. Einleitung 1 1.1 Ausgangssituation 1 1.2 Notwendigkeit von TQM im Unternehmen 2 1.3 Zielsetzung und Vorgehensweise 3 2. Grundlagen eines umfassenden Qualitätsmanagements 4 2.1 Konzepte einer erweiterten Qualitätsphilosophie 4 2.1.1 Deming 5 2.1.2 Juran 5 2.1.3 Feigenbaum 6 2.1.4 Ishikawa 7 2.1.5 Crosby 8 2.2 Von DIN EN ISO 9000 zu TQM 9 2.2.1 Die Entwicklungsstufen zum TQM 9 2.2.2 DIN als Meilenstein zu TQM 11 2.2.3 Bausteine eines umfassenden Qualitätsmanagementsystems 13 2.2.4 TQM-Philosophie als neue Führungskonzeption 15 3. Methoden von TQM 17 3.1 Fehlermöglichkeits- und -einflussanalyse (FMEA) 17 3.2 Quality Function Deployment (QFD) 20 3.3 Statistische Prozessregelung (SPC) 23 3.4 Ergänzende Instrumente und Techniken zu [...]

Modellierungssystematik zur aufgabenbasierten Beschreibung des thermoelastischen Verhaltens von Werkzeugmaschinen Tobias Maier 2016-05-04

Fachliche Textsorten Hartwig Kalverkämper

Friedr. Vieweg & Sohn Verlagskatalog Frank Lube 2013-11-21 Der letzte Gesamtkatalog des Verlages Vieweg erschien im Jahre 1911 aus Anlaß des 125jährigen Firmenjubiläums. Zwei Weltkriege, Wirtschaftsdepressionen, die zwölfjährige nationalsozialistische Herrschaft, der Aufstieg des Englischen zur Weltwissenschaftssprache, die Umbrüche in der Satz-, Reproduktions- und Drucktechnik und der Übergang des Verlages von einem Familienbetrieb zu einem Tochterunternehmen einer international tätigen Verlagsgruppe trennen uns von diesem Datum. All das und vieles mehr hat 75 weitere Jahre der Verlagsgeschichte geprägt, die seither vergangen sind. Kontinuitäten, die trotz oder gerade wegen vieler Verwerfungen möglich waren, und das Neue, das immer wieder einen Ansatz fand, aufspürbar zu machen, ist ein Ziel des Gesamtkataloges 1786-1986. Wir übergeben ihn zu unserem 200jährigen Jubiläum den Wissenschaftshistorikern, Fachleuten der Buchhandels- und Verlagsgeschichte und der interessierten Öffentlichkeit. Da wir selbst immer wieder dankbar auf die Quelle von 1911 zurückgriffen, wenn es festzustellen galt, woher wir kommen, stand die Verpflichtung außer Frage, auch den uns folgenden Generationen den Anschluß an die Verlagsvergangenheit durch einen Gesamtkatalog zu erleichtern. Schließlich muß es auch ihrem Urteil überlassen bleiben, ob unser Tun und das unserer Vorgänger die Jubiläumsfeier von 1986 rechtfertigte.

Untersuchungen zum Einfluß der Gefügeausbildung auf das Wälzreibungs- und Verschleißverhalten vergüteter Stähle Hans Krause 2013-03-09 Im Rahmen umfangreicher experimenteller Untersuchungen zur Entwicklung neuer Rad- und Schienenwerkstoffe, die den gesteigerten Betriebsbeanspruchungen der Eisenbahnen infolge neuerlicher Anhebung der Fahrgeschwindigkeiten bis über 200 km/h, größerer Antriebsleistungen, erhöhter Achslasten, kleinerer Raddurchmesser usw. gewachsen sein sollen, war neben der Werkstofffestigkeit ein in dieser Form bisher nicht bekannter, deutlicher Einfluß der Sekundärgefügeausbildung der untersuchten, teilweise vergüteten Kohlenstoffstähle auf deren Reibungs- und besonders auf deren Verschleißverhalten bei technisch trockener Wälzreibung festzustellen /1, 2/. Die genannten Untersuchungen wurden

mit einer Walzreibungs prlifmaschine (Bauart Bugarcic /3/) durchgeflirt. Zwei zylindrische Stahlscheiben mit einem Durchmesser von ca. 50 mm und einer Breite von 8 mm laufen dabei mit konstanten, aber unterschiedlichen Drehzahlen, also mit Schlupf aufeinander ab, um in diesem Falle das Rad/Schiene-System nachzubilden. Der schneller laufende (treibende) Prlifkörper soll unter diesen Bedingungen ein Antriebsrad darstellen, der langsamer (bremsende) Prlifkörper entsprechend die Schiene. Die Reibungszahl μ wird über eine Drehmomentenmessung gewonnen, der Verschleiß ΔR (Verringerung des Prlifkörperradius) aus dem Gewichtsverlust der Prlifkörper errechnet (s. auch Punkte 6.1., 6.2.).

Maschinenelemente Hermann Roloff 2013-03-08

Maschinen- und Konstruktionselemente 1 W. Steinhilper 2013-03-09 Die Bände der Maschinen- und Konstruktionselemente haben sich als Standard-Lehrbücher an Technischen Hochschulen für die Konstruktionstechnischen Vorlesungen durchgesetzt. Gemäß dem Grundlagencharakter der Vorlesung wird der Schwerpunkt auf ableitbares, systematisiertes Wissen gelegt und das Gelernte an zahlreichen Berechnungsbeispielen eingeübt. Der erste Band befaßt sich mit den Grundlagen der Berechnung und Gestaltung, mit einem Überblick über die physikalischen, methodischen und anforderungsbezogenen Randbedingungen des Konstruierens. Die Bände werden auch von Konstrukteuren als Nachschlagewerk verwendet.

Basiswissen Maschinenelemente Hubert Hinzen 2020-09-07 Die „Maschinenelemente“ sind nicht nur ein Kernfach des klassischen Maschinenbaustudiums, sondern auch in benachbarten Studiengängen vertreten. Um dem unterschiedlichen Lehrumfang gerecht zu werden, entstand neben der dreibändigen Ausgabe desselben Autors die vorliegende, eher knapp gefasste einbändige Einführung in das Fach, die sich auch an Leser ohne besondere Vorkenntnisse der Mechanik wendet. Die Lehrinhalte werden in eine klar überschaubare Struktur gefasst, wobei allgemeingültige Fähigkeiten wichtiger sind als spezielle Fertigkeiten. Der Leser wird darauf vorbereitet, sich mit weiterer Fachliteratur eigenständig zusätzliches Spezialwissen anzueignen. Das Maschinenelement wird nach Möglichkeit nicht isoliert, sondern im Zusammenspiel mit den Nachbar-elementen betrachtet, wodurch auch ein Grundverständnis für die Konstruktionslehre und andere weiterführende Fächer gelegt wird. Eine auf den Lehrstoff abgestimmte Aufgabensammlung leitet den Leser dazu an, das im Vorlesungsteil vermittelte Wissen in praktisch verwertbares Können zu überführen und stellt damit eine wichtige Hilfe für die Prüfungsvorbereitung dar.

Einführung in die Festigkeitslehre Volker Läßle 2011-09-29 Dieses Lehr- und Übungsbuch führt in die wesentlichen Grundlagen der Festigkeitslehre ein. Es zeigt die wichtigsten Konzepte und Arbeitsabläufe einer ingenieurgerechten Festigkeitsabsicherung. Besonderer Wert wird auf eine anschauliche Vermittlung des Lehrstoffs aus Sicht des Ingenieurs gelegt. Aus Gründen der Verständlichkeit wird daher auf mathematische Herleitungen verzichtet und stattdessen der Schwerpunkt auf eine werkstoffkundliche Betrachtungsweise gelegt. Dies wird durch umfangreiche Werkstoff- und Kennwerttabellen dokumentiert. Mehr als 140 praxisorientierte Übungsaufgaben von unterschiedlichem Schwierigkeitsgrad mit Kurzlösungen und Schwierigkeitsbewertung vertiefen das Verständnis und helfen den Lernerfolg zu sichern.

DUBBEL - Taschenbuch für den Maschinenbau Wolfgang Beitz 2013-11-27 Sichern Sie heute Ihren Erfolg von morgen! Schon Ihre Väter wußten es: Ohne den DUBBEL ist ein Maschinenbauer kein richtiger Maschinenbauer. Seit Generationen ist der DUBBEL das

Standardwerk für den Maschinenbau. Mit ihm legen Sie bereits im Studium das Fundament für den Erfolg Ihrer Praxis. - Gesichertes Wissen in einzigartiger Vollständigkeit - Jetzt komplett neu bearbeitet und auf dem aktuellen Stand - Mit rund einer Million verkaufte Exemplare das führende Lehr- und Nachschlagewerk Der neue DUBBEL sollte auch auf Ihrem Schreibtisch nicht fehlen!

Prognosefähige Simulation von Dämpfungseffekten in mechatronischen Werkzeugmaschinenstrukturen Christian Rebelein 2019-04-12

Maschinen- und Konstruktionselemente Waldemar Steinhilper 2013-11-11

Einführung in die technische Wärmelehre (Thermodynamik) Richard Vater 1915

Die Einführung von CAD als Reorganisationsprozeß Jürgen Schmidt-Dilcher 2013-04-17
Die Einführung und Nutzung von CAD-Systemen wirkt weit über die technischen Probleme hinaus insbesondere Fragen der Organisation und Gestaltung des Arbeitsprozesses in der Konstruktion und den angrenzenden Bereichen auf. Durch die Reorganisation überkommener Strukturen und Arbeitsvollzüge werden vielfältige Interessen berührt und entstehen Konflikte, die nur durch eine breit angelegte innerbetriebliche Diskussion und abteilungsübergreifende Kooperation zu bewältigen sind. Weiterbildung kann einen wichtigen Beitrag dazu leisten, die häufig vorgefundene Technikbefangenheit der betrieblichen Akteure zu überwinden zugunsten einer Analyse betrieblicher Rahmenbedingungen und Zielsetzungen und einer darauf aufbauenden Planung des CAD-Einführungsprozesses.

Maschinenelemente Aufgaben und Lösungen Stefan Vöth 2007-01-16
In diesem Lehrbuch finden sich Aufgaben zur Berechnung von Maschinenelementen, für die jeweils ein möglicher Lösungsweg ausführlich angegeben wird. Aufgabenstellung, Lösung und Lösungshinweise werden integriert und vollständig mit wichtigen Erläuterungen dargestellt. Systematisch und produktorientiert behandeln die Aufgaben Baugruppen, in denen auch verschiedene miteinander zusammenwirkende Maschinenelemente behandelt werden. Die Aufgaben sind praxisnah formuliert, was sich z.B. auch in der zeichnerischen Darstellung der konstruktiven Situation und der Ergänzung der Aufgaben durch in der Praxis verfügbare Informationen zur Lösung der Aufgaben äußert.

Einführung in die Ölhydraulik Hans Jürgen Matthies 2006

Einführung in die Fertigungstechnik Hans-Jürgen Warnecke 2013-03-09
Die Entwicklung innovativer Werkstoffe stellt die Fertigungstechnik ständig vor neue Herausforderungen. Die Verfasser tragen dieser Situation in der überarbeiteten Neuauflage dieses bekannten Lehrbuches Rechnung. Es gibt einen Überblick über die wichtigsten Fertigungsverfahren, wobei sich die Gliederung nach Werkstoffgruppen und nach den Hauptgruppen der DIN 8580 orientiert. Darüber hinaus beschreibt es Methoden zur Wirtschaftlichkeitsbetrachtung von Fertigungsverfahren und erklärt Qualitätsmerkmale gefertigter Teile. Am Beispiel der elektronischen Halbleiterbauelemente wird die Reinraumproduktion erläutert. Unter den Gesichtspunkten einer umweltgerechten Produktion werden Stoffkreisläufe der Werkstoffgruppen vorgestellt. Das Lehrbuch wendet sich an Studierende technischer und betriebswirtschaftlicher Fachrichtungen sowie an Ingenieure und Kaufleute in der Praxis. Aus dem Inhalt: Grundlagen zur Fertigungstechnik - Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen bei der

Auswahl von Fertigungsverfahren - Qualitätsmerkmale gefertigter Teile - Werkstoffkunde - Metallbearbeitung - Kunststoffbearbeitung - Keramikbearbeitung - Holzbearbeitung - Reinstproduktion am Beispiel elektronischer Halbleiterbauelementen - Stoffkreisläufe - Literaturverzeichnis - Stichwortverzeichnis "Geballtes Wissen in komprimierter Form." wi. MTZ Motortechnische Zeitschrift, Wiesbaden

Maschinenelemente Berechnen mit einer Tabellenkalkulation Hans-Georg Harnisch
1993-01-01

Der Springer-Verlag Heinz Sarkowski 2012-09-17 Ein Katalog der sämtlichen Veröffentlichungen eines Verlags ist die Leistungsbilanz seiner Arbeit und damit auch ein Ausdruck des Dankes gegenüber dem Gründer und den Verlegergenerationen die ihm nachfolgten. Er ist zugleich die objektivste Dokumentation der Geschichte des Verlags, indem er die Produktion seit dem Gründungsjahr nach Einzeltiteln registriert. Der Vorschlag, die Veröffentlichungen des Springer-Verlags seit seiner Gründung möglichst vollständig in einem Katalog nachzuweisen, geht auf das Jahr 1978 zurück. Zunächst stieß der Gedanke auf Skepsis, denn Julius Springer hatte in den ersten Jahren seiner Tätigkeit zahlreiche Broschüren veröffentlicht, die nur für den Tag bestimmt waren. Viele von ihnen fehlen schon in den ältesten der erhaltenen Verlagskataloge aus den 1880er Jahren. Manche wurden nicht einmal in den Leipziger Meßkatalogen angezeigt. In Einzelfällen mag dies auch politische Vorsicht geboten haben. Erste Recherchen ergaben dann, daß auch für die Zeit des Vormärz eine weitgehende Vollständigkeit zu erreichen war. Julius Springer hatte sich nämlich keineswegs gescheut, seine politischen Schriften im Börsenblatt anzuzeigen. Bei weiteren Nachforschungen konnten dann auch die meisten dieser Schriften in Bibliographien der Zeit ermittelt und gelegentlich auch über den Leihverkehr beschafft werden.

Köhler/Rögnitz Maschinenteile 2 Bernd Künne 2013-04-17 Der Köhler/Rögnitz ist ein anerkanntes Standardwerk in der Maschinenelemente-Ausbildung ingenieurtechnischer Studiengänge. Seine Stärke ist die analytische Herangehensweise mit der es gelingt, die Technische Mechanik mit den Lehrinhalten des Faches Maschinenelemente zu verbinden und damit für alle wesentlichen Konstruktionselemente auf dem Fundament der Mechanik und Werkstoffkunde ein grundlegendes Verständnis aufzubauen. Der Köhler/Rögnitz liefert auch Fachwissen planerischer, organisatorischer und logistischer Bereiche. Die Darstellung des Stoffes führt von der Aufgabenstellung über die Funktion, Berechnung und Gestaltung zu Lösungsmöglichkeiten. Die erforderlichen Berechnungsgleichungen werden hergeleitet, die physikalischen Abhängigkeiten aufgezeigt und Problembereiche betrachtet. Für die 9. Auflage wurden u.a. sämtliche Normen aktualisiert und an europäische und internationale Standards angepasst. Um die Inhalte deutlich kompakter darstellen zu können, wurden die bisher beigelegten Tabellen, Diagramme und Zahlenwerte in die Kapitel eingearbeitet.

Taschenbuch für den Maschinenbau Friedrich Saß 2013-12-14

Einführung in die Maschinenelemente Bernd Künne 2013-04-17 Mit einer Einführung in die Gestaltungsgrundlagen vermittelt das Buch zunächst eine systematische Vorgehensweise beim Konstruieren, es folgen die Grundlagen für die Gestaltung von Guss- und Schweißkonstruktionen. In den folgenden Kapiteln werden dann die einzelnen Maschinenelemente ausführlich dargestellt. Berechnungsbeispiele mit Musterlösungen vermitteln dem Anwender die notwendige Praxis zur beanspruchungsgerechten Auslegung der

verwendeten Bauteile.

Einführung in das Methodische Konstruieren Paul Naefe 2009-04-30 Ausgehend von der Beschreibung der betrieblichen Einordnung der Konstruktion wird vermittelt, wie auf der Basis der Systemtechnik die Tätigkeit des Konstruierens mit methodischer Unterstützung effizient und mit optimalem Ergebnis erfolgen kann. Als Richtschnur dient hierbei hauptsächlich die VDI-Richtlinie 2221, aber auch die Wertanalyse und weitere wichtige Normen und Richtlinien.

Dubbel Karl-Heinrich Grote 2007-10-10 Bereitgestellt werden Basis- und Detailwissen für: Mechanik, Festigkeitslehre, Thermodynamik, Werkstofftechnik, Konstruktionstechnik, Mechanische Konstruktionselemente (Maschinenelemente), Fluidische Antriebe, Mechatronische Systeme, Komponenten des thermischen Apparatebaus, Energietechnik, Klimatechnik, Verfahrenstechnik, Maschinendynamik, Kolbenmaschinen, Fahrzeugtechnik, Flugzeugtechnik, Strömungsmaschinen, Fertigungsverfahren und -mittel, Fördertechnik und Logistiksysteme, Elektrotechnik, Mess- und Regelungstechnik, Elektronische Datenverarbeitung.

Einführung in das methodische Konstruieren Hans Bahrmann 2013-11-11 In das methodische Konstruieren Mit 39 Abbildungen und 20 Tafeln Vieweg CIP-Kurztitelaufnahme der Deutschen Bibliothek Bahrmann, Hans Einführung in das methodische Konstruieren. - 1. Aufl. - Braunschweig: Vieweg, 1977. ISBN 978-3-528-04067-3 ISBN 978-3-322-85516-9 (eBook) DOI 10.1007/978-3-322-85516-9 1977 Alle Rechte vorbehalten © Friedr. Vieweg & Sohn Verlagsgesellschaft mbH, Braunschweig 1977 Die Vervielfältigung und Übertragung einzelner Textabschnitte, Zeichnungen oder Bilder, auch für Zwecke der Unterrichtsgestaltung, gestattet das Urheberrecht nur, wenn sie mit dem Verlag vorher vereinbart wurden. Im Einzelfall muß, über die Zahlung einer Gebühr für die Nutzung fremden geistigen Eigentums entschieden werden. Das gilt für die Vervielfältigung durch alle Verfahren, einschließlich Speicherung und jede Übertragung auf Papier, Transparente, Filme, Bänder, Platten und andere Medien. Satz: Vieweg, Braunschweig Vorwort Dieses Lehrbuch soll allen Studenten des konstruktiven Maschinenbaus sowie den Konstrukteuren in der Praxis eine Einführung in das methodische Konstruieren geben. Die entwickelte Konstruktionsmethode nimmt besonders Rücksicht auf die Belange der Praxis in den Konstruktionsbüros, indem von Anfang an nur auf die optimale Lösung der ganz speziell vorliegenden Aufgabenstellung hingearbeitet wird. Durch dieses frühzeitige Ausschalten aller nur rein theoretischen Lösungen wird die für die Optimierung benötigte Zeit auf ein Minimum reduziert. Dieses ist eine Forderung, die mit Recht von den in der Praxis tätigen Konstrukteuren immer wieder erhoben wird. Das Buch verzichtet bewusst auf rein theoretische Erklärung und Begründung der einzelnen Arbeitsschritte. Dem Leser stehen für ein vertiefendes Studium umfangreiche Literaturangaben zu den einzelnen Sachkapiteln zur Verfügung.

Maschinenelemente 1 Hubert Hinzen 2007-01-01 Mit Hilfe des systematischen Überblicks, den diese intelligent strukturierte Einleitung liefert, gewinnt der Leser Orientierung in diesem komplexen Fach. Jedem Kapitel sind zur weiteren Vertiefung ein entsprechend abgestimmter Aufgabenteil sowie ein ausführliches Verzeichnis an weiterführender Fachliteratur und Normen angefügt.

Strömungsmaschinen Klaus Menny 2006-06-13 Strömungsmaschinen überdecken mit ihren flüssigen und gasförmigen Betriebs- und Arbeitsmedien zwei Aggregatzustände. Dies lässt ihre

Breite in den Anwendungsmöglichkeiten und ihre Vielgestaltigkeit in den Ausführungsformen ahnen. Im Strömungsmaschinenbau gehen Mechanik, Thermo- und Gasdynamik sowie die Konstruktionslehre Hand in Hand. Dem trägt das vorliegende Lehrbuch mit seinem Konzept Rechnung. Es leitet von den naturwissenschaftlichen Grundformeln anschaulich zu den spezifischen ingenieurwissenschaftlichen Kenntnissen über, die im Strömungsmaschinenbau Anwendung finden. Die fünfte Auflage enthält wichtige Aktualisierungen wie den Übergang von bar zu MPa sowie die Thermodynamischen Zustandsgrößen von Wasser und Wasserdampf nach IAPWS 97. Hierzu wurden zahlreiche Beispiele neuberechnet. Das Kapitel zu den Windkraftanlagen wurde aktualisiert, ebenso wie verschiedene Abbildungen wichtiger Strömungsmaschinen.

Konstruieren, Gestalten, Entwerfen Ulrich Kurz 2009-08-13 Dieses Lehrbuch führt Studierende des Maschinenbaus in ganzheitlicher Betrachtungsweise in die Grundlagen der Konstruktionstechnik ein. Es macht vertraut mit den Analyse- und Syntheseverfahren des methodischen Konstruierens und mit dem Gestalten von Maschinenbauelementen. Praxisorientiert werden technische und wirtschaftliche Kriterien bei der Auswahl von Werkstoffen und der Bauteilfertigung behandelt, die dem Studierenden Sicherheit beim Entwerfen, Gestalten und Konstruieren geben. Die aktuelle Auflage enthält ein völlig neues Kapitel zum formgebungsgerechten Gestalten. Der Inhalt Grundlagen des methodischen Konstruierens - Werkstoffgerechtes Gestalten - Festigkeitsgerechtes Gestalten - Fertigungsgerechtes Gestalten - Montagegerechtes Gestalten - Recyclinggerechtes Gestalten - Formgebungsgerechtes Gestalten Die Zielgruppe Studierende an Fachschulen und Fachhochschulen im Fachbereich Maschinenbau Die Autoren Dipl.-Ing. Ulrich Kurz ist Studiendirektor und Leiter der Fachschule Technik in Esslingen. Hans Hintzen und Hans Laufenberg waren Studiendirektoren an Fachschulen für Technik in Essen und Mönchengladbach.

Technische Mechanik Statik Hans-Joachim Dreyer 2008